



PALA GOMMATA

V100



Peso operativo	5 800 kg
Potenza netta	55,4 kw (75 CV)
Capacità della benna	1,0 - 1,5 m³
Sterzo	Telaio articolato

Versatile e economico



ARTICOLAZIONE LINEARE E RIGIDA

Le ruote anteriori e posteriori seguono la stessa traiettoria. Impatto minimo sui terreni o pavimentazioni. Raggio di rotazione ridotto e facili manovre di posizionamento del carico con forche. Minore usura dei pneumatici.



ASSALE POSTERIORE OSCILLANTE

Migliore comfort per l'operatore, maggiore stabilità della macchina, sia con l'uso delle forche (trasporto carichi con pallet) che nei lavori di benna.



CINEMATICA PARALLELA

Grazie al cinematismo a parallelogramma la V100 preleva e trasporta i carichi con rapidità e precisione senza necessità di adattare costantemente l'angolo di carico.



FACILE DA UTILIZZARE

Il modello V100 è dotato di vari dispositivi di comando che assicurano precisione e comfort nel controllo della macchina per la massima produttività: L'unità di controllo Smart, i comandi a sfioramento e i joystick multifunzione offrono all'operatore un controllo ottimale del mezzo per una giornata lavorativa produttiva e poco affaticante.





CABINA CONFORTEVOLE

Progettata per assicurare il massimo comfort e produttività per l'operatore. L'ambiente progettato per incrementare le prestazioni offre un'atmosfera lavorativa molto gradevole Il sistema di controllo della macchina utilizza una tecnologia innovativa. La macchina mantiene sempre la massima facilità di manovra, anche se utilizzata in applicazioni gravose.



Conforme agli standard EU stage III B / EPA Tier 4 Final è garanzia di ridotti consumi di carburante ed emissioni inquinanti. Il motore installato in posizione trasversale facilita l'accesso per la manutenzione ed inoltre agisce



Il sistema quick-hitch facilita il cambio degli accessori dalla cabina in modo semplice e veloce.

STERZO ARTICOLATO

CON ASSALE POSTERIORE OSCILLANTE

Nelle aree con grandi quantità di materiali accumulati o nei cantieri con spazi limitati, lo sterzo articolato assicura una grande manovrabilità consentendo un angolo di sterzata di 40° per lato.

Il sistema di sterzo con telaio articolato inoltre consente di avvicinare la benna al materiale da caricare sempre in linea retta, anche con il massimo angolo di sterzata. Ciò offre all'operatore maggiore flessibilità nell'uso delle forche con pallet o e nella movimentazione dei materiali con benna. L'assale posteriore oscillante assicura un angolo di oscillazione di +/-10° per mantenere tutte e 4 le ruote a contatto con il terreno anche negli spostamenti su terreni irregolari. L'operatore inoltre si trova sempre in posizione parallela rispetto al carico perché è solo l'assale posteriore che oscilla diversamente da altre macchine progettate con i due semitelai oscillati . Il telaio della V100 reagisce in modo uniforme e contrasta lo sbilanciamento dovuto al carico con tutto il peso della macchina, rendendo gli spostamenti più sicuri soprattutto nelle manovre in retromarcia su terreni accidentati.





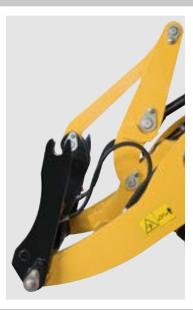
CASTELLO DI CARICO



SISTEMA IDRAULICO QUICK HITCH

Sostituzione rapida e semplice degli attrezzi senza lasciare la cabina, il sistema quick-hitch con azionamento a due mani rende facile, veloce e sicura ogni manovra di sostituzione degli accessori.





CATENA CINEMATICA







MOTORE

Il modello V100 dispone di un potente motore in grado di offrire prestazioni ottimali in termini di operatività e tutela ambientale. Minori emissioni, maggiore potenza. Motore: EU Stage III B, EPA TIER IV final. La conformità ai livelli di emissione europei ed americani assicura una significativa riduzione nelle emissioni di particolato.

I VANTAGGI DELLA NUOVA TECNOLOGIA DEL MOTORF

- + In nuovo motore riduce i consumi di carburante consentendo risparmi reali, inoltre pur rispettando le normative antinquinamento (EU stage 3B / EPA tier 4 final) la sua versione standard non prevede il filtro anti-particolato, si riducono in questo modo gli interventi di manutenzione consentendo all'utilizzatore di risparmiare sui costi di assistenza. Ovviamente il filtro antiparticolato è disponibile su richiesta.
- + Con questo motore i livelli delle emissioni inquinanti risultano ridotti fino al 90%. Una riduzione significativa del particolato è garantita da un evoluto sistema di post-trattamento dei gas di scarico. Un migliore sistema d'iniezione e combustione assieme all'utilizzo del catalizzatore ad ossidazione dei gas di scarico (DOC) consentono a questo motore di essere particolarmente rispettoso dell'ambiente.

TRASMISSIONE DRAULICA

Trasmissione idrostatica ad alta pressione: massima produttività grazie alla tecnologia di trasmissione idrostatica che consente uno sviluppo fluido della potenza senza interruzioni della trazione.

SISTEMA IDRAULICO DI LAVORO

Gli impianto idraulici di lavoro operano in modo completamente indipendente dal sistema idraulico della trasmissione. L'allestimento standard della macchina prevede una linea idraulica supplementare (3° circuito) per l'azionamento dell'attacco rapido ed altre attrezzature idrauliche. Una seconda linea idraulica indipendente (4° circuito) è disponibile come opzione. E' inoltre disponibile il 4° circuito con alta portata di flusso (High flow).



DIFFERENZIALEAUTOBLOCCANTE

Il modello V100 è dotato di trasmissione integrale permanente con differenziali autobloccanti su entrambi gli assali (effetto di bloccaggio 35%). Ciò assicura una forza di trazione superiore anche su terreni difficili sia traslano di linea retta che in fase di sterzatura.

CONTROLLO DELL'AVANZAMENTO

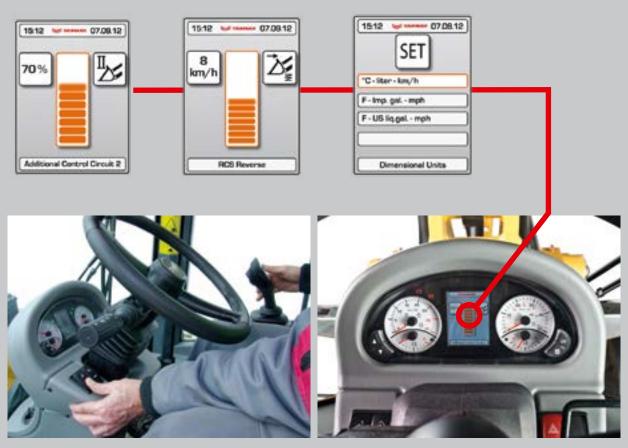
In opzione è possibile montare un accumulatore che funge da ammortizzatore per il cilindro di sollevamento del castello di carico. Questo sistema migliora la manovrabilità della pala caricatrice durante il trasporto di carichi su terreni accidentati o nelle fasi di traslazione a velocità elevata. *Opzione per V100

FORZA DI TRAZIONE

La trasmissione idrostatica permette un controllo preciso e fluido della trazione, offre all'operatore la possibilità di ottimizzare la potenza disponibile nei lavori di spinta, di scavo e durante la traslazione anche su pendenze importanti.

SMART CONTROL

Il sistema Smart Control di Yanmar permette all'operatore di avere il massimo feeling con la macchina e rende molto semplice il controllo di tutte le operazioni di lavoro in qualsiasi contesto d'utilizzo. Numerosi comandi sono stati riprogettati e ridistribuiti per consentire manovre più rapide e migliorare il monitoraggio della macchina. Il display da 3,5" riporta i dati della macchina e del motore. La procedura di lettura con "menu" è analoga a quella di uno smartphone. Io schermo leggermente curvato all'interno minimizza i fastidiosi riflessi.



Quali sono i vantaggi per l'utente:

- + Azionamento fortemente intuitivo che si adatta ad ogni singolo operatore.
- + 3° e 4° circuito idraulico per attrezzature a comando elettro-proporzionale.
- + Nuovo design del display per facilitare il monitoraggio della macchina.
- + Tastierino con tasti di notevoli dimensioni per facilitarne l'utilizzo.



STRUMENTAZIONE

Un'unità di controllo centralizzato consente di regolare la macchina in base all'applicazione specifica ed al singolo operatore.





PIANTONE DELLO STERZO REGOLABILE

La presenza di un piantone dello sterzo regolabile (standard) migliora il comfort operativo e rende più facile l'accesso e la discesa da entrambi i lati della cabina.



VISIBILITÀ A 360°

Le ampie superfici vetrate offrono una visibilità eccellente. Una visibilità ottimale garantisce maggiore sicurezza sul posto di lavoro. L'eccellente visibilità sulle attrezzature consente manovre più rapide e sicure.

DOPPIA PORTA

- + Ventilazione ottimale della cabina
- + Comunicazioni possibili su entrambi i lati
- + Cabina facile da pulire
- + Maggiore visibilità, anche a livello del terreno



SEDILE CONFORTEVOLE E REGOLABILE

L'allestimento standard prevede un sedile ammortizzato, completamente regolabile in funzione del peso e dell'altezza dell'operatore.

COMANDI PRECISI A SFIORAMENTO

Il comando a sfioramento consente all'operatore di regolare il flusso dell'olio con grande precisione da zero alla massima portata. Il controllo elettro proporzionale delle funzioni idrauliche si ottiene agendo con facilità su una rotella inserita nel joystick.

È stata posta la massima attenzione per offrire un'ergonomia eccellente e migliorare il comfort dell'operatore.





PRESTAZIONI

VELOCITÀ DI TRASLAZIONE

Grazie al funzionamento a circuito chiuso, la trasmissione idrostatica offre grande potenza mantenendo basso il consumo di carburante. La pala caricatrice V100 può raggiungere una velocità di 36 km/h su strada.



PEDALE DISINNESTOTRASMISSIONE INCHING

Utilizzando il pedale stacco trasmissione in maniera proporzionale è possibile ottenere una regolazione fine delle prestazioni idrauliche. L'operatore può variare la potenza utilizzata per la trasmissione indipendentemente dalle funzioni idrauliche. Ciò consente di rallentare la corsa della pala mantenendo comunque alto il regime dei giri motore. Questa funzione migliora i tempi di ciclo sia per le funzioni di scavo sia per quelle di carico. Il pedale dell'inching previene il pattinamento delle ruote evitandone l'usura eccessiva.

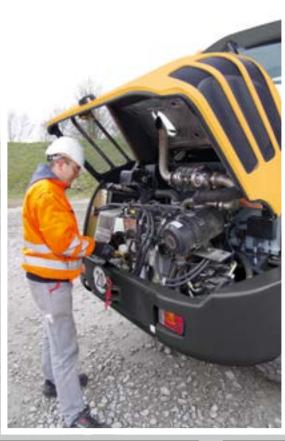






MANUTENZIONE

L'ampia apertura offerta dal cofano motore consente un facile accesso a tutti i componenti principali per facilitare e velocizzare gli interventi di manutenzione. Le attività di manutenzione quotidiana possono essere eseguite dal livello del terreno per risparmiare tempo.





INTERRUTTORE PRINCIPALE **DELLA BATTERIA**

alla cabina.

POLI DELLA BATTERIA SEPARATI

Facilmente accessibile in posizione e vicino Opzionali: poli della batteria alloggiati in comoda posizione per facilitare interventi esterni di ri-avviamento del motore grazie al libero accesso sotto al cofano.

CABLAGGIO DELLA CABINA

Disconnessione dei cavi elettrici semplificata per lo smontaggio della cabina.









DISPONIBILITA' DI PACCHETTI OPZIONALI

Per rendere la pala più adatta alle specifiche applicazioni, Yanmar offre numerosi pacchetti di dotazioni ed accessori aggiuntivi. L'utilizzo di attrezzature ottimizzate per una specifica applicazione consente di incrementare la produttività e di ridurre l'usura e potenziali danni al mezzo.

PACCHETTO DI PROTEZIONE

PERAMBIENTI GRAVOSI

- + Rivestimento speciale
- + Steli dei pistoni dei cilindri di sollevamento, inclinazione, e sterzo con rivestimento speciale al nichel/cromo (al posto della cromatura standard)

BRACCIO DI SOLLEVAMENTO

+ Valvole di blocco sul cilindro di rovescio e di sollevamento

SISTEMI IDRAULICI

- + Secondo impianto idraulico supplementare (4° circuito)
- + Olio idraulico biodegradabile

OMOLOGAZIONE SU STRADA

Il modello V100 è omologato per la circolazione stradale.

CABINA

- + Specchio retrovisore riscaldato
- + Riscaldamento cabina supplementare (indipendente dal motore) con sistema di circolazione
- + Finestrino scorrevole sul lato destro
- + Climatizzatore.

MANUTENZIONE

- + Lubrificazione centralizzata
- + Pompa elettrica di rifornimento

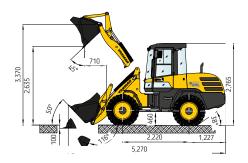
AZIONAMENTO

- + Segnale acustico di retromarcia
- + Immobilizzatore elettronico (antifurto)
- + Marcia a velocità ultraridotta (per applicazione fresa)

DIMENSIONI

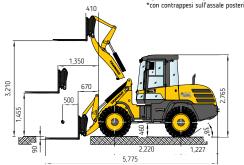
BENNA PER APPLICAZIONI GENERICHE

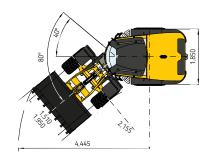
Capacità (ISO 7546): 0.80 m Massima densità del materiale: 1.8 t/m



FORCHE DI SOLLEVAMENTO

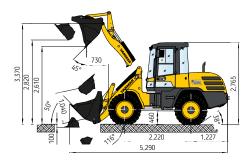
Carico di esercizio sulla gamma totale di sollevamento : 2,050 (2,250°) kg
Carico di esercizio in posizione di trasporto : 2,500° kg
410 *con contrappesi sull'assale posteriore





BENNA MULTIUSO

Capacità (ISO 7546): 0.75 m3 Massima densità del materiale: 1.6 t/m3



Lunghezza totale interasse	5 060 mm
Altezza complessiva	2 100 mm
Altezza totale	2 640 mm
Luce libera al suolo minima	435 mm
Larghezza complessiva (esterno ruote)	1 780 mm
Larghezza complessiva (benna)	1 850 mm
Altezza di scarico (senza denti)	2 550 mm
Sbraccio di scarico (senza denti)	700 mm
Altezza massima del perno di articolazione	3 200 mm
Altezza massima del perno di articolazione	3 070 mm
Profondità di scavo	100 mm
Angolo d'inclinazione indietro (in posizione di traslazione) gradi	50°
Angolo di scarico, gradi	45°
Angolo di articolazione, gradi	40°
Raggio di rotazione (traiettoria circolare delle ruote)	1 960 mm
Raggio di rotazione (traiettoria circolare della benna)	4 445 mm

TIPO DI BENNA

	Capacità	Densità	Larghezza	Altezza di scarico
Benna per applicazioni generiche, sistema di attacco quick-hitch, denti	1,00 m³	1,8 t/m³	1 950 mm	2 635 mm
Benna per applicazioni generiche, sistema QAS, bordo tagliente imbullonato	1,00 m³	1,8 t/m³	1 950 mm	2 595 mm
Benna per movimentazione terra, sistema QAS, denti	1,10 m³	1,6 t/m³	1 950 mm	2 585 mm
Benna per movimentazione terra, sistema QAS, bordo tagliente imbullonato	1,10 m³	1,6 t/m³	1 950 mm	2 545 mm
Benna per materiali leggeri, sistema QAS, bordo tagliente imbullonato	1,35 m³	1,2 t/m³	2 050 mm	2 510 mm
Benna per materiali leggeri, sistema QAS, bordo tagliente imbullonato	1,55 m³	0,8 t/m³	2 200 mm	2 485 mm
Benna per applicazioni multiple, sistema QAS, denti	0,90 m³	1,6 t/m³	1 950 mm	2 610 mm
Benna per applicazioni multiple, sistema QAS, bordo tagliente imbullonato	0,85 m³	1,8 t/m³	2 050 mm	2 515 mm
Benna a scarico laterale, AR, senza denti	1,00 m³	1,2 t/m³	2 050 mm	2 835 mm
Benna a bordo alto, sistema QAS, senza denti	0,90 m³	1,8 t/m³	2 050 mm	3 610 mm
Benna per estrazioni minerarie	1,05 m³	1,8 t/m³	2 050 mm	2 625 mm



SPECIFICHE TECNICHE

[DOTAZIONI STANDARD]

MOTOR

Fabbricante, modello	Deutz, TCD 2.9 L4
Tipo	Turbo diesel con intercooler con sistema di evacuazione dei gas di scarico ottimizzato per EU Stage III B, EPA TIER IV final
Numero di cilindri	4-Takt, Common Rail Einspritzung
Cilindrata	4 in linea
Hubraum	2 900 cm ³
Potenza netta nominale a 2,200 giri/min (ISO 14396)	45 kW (61 CV)
Coppia massima.	240 Nm a 1.600 giri/min
Sistema di raffreddamento	Ad acqua

SISTEMA ELETTRICO

Tensione nominale	12 V
Batteria	12 V / 77 Ah / 760 A (DIN-EN50342)
Generatore	14 V / 95 A
Motorino di avviamento	12 V / 2,6 kW (3,5 CV)
Candele a incandescenza per avviamento a freddo	Candelette a incandescenza a perno 12 V
Interruttore principale della batteria	

SISTEMA IDRAULICO

Capacità della pompa	761 /min
Pressione di esercizio	250 bar
Distributore idraulico: standard a tre sezioni, invia l'olio ai cilindri di sollevamento e rovescio benna, e gestisce la mandata al 1° circuito sup	•
Tutti i movimenti possono essere effettuati simultaneamente.	
Cilindri idraulici: 1 cilindro di sollevamento, 1 cilindro di ribaltamento, tutti a doppio effetto.	
La posizione flottante ad azionamento elettroidraulico viene attivata tramite un pulsante sul joystick.	
Comando incrociato a leva unica (invstick) con selettore della direzione di marcia e interruttore del circuito di comando sunnlementare	

CABINA

Cabina in acciaio a visuale panoramica, montata su ammortizzatori in gomma, omologata ROPS e FOPS.

Cabina dotata di due porte d' accesso.

Tergicristalli intermittenti e lavavetri (anteriore e posteriore).

Finestrino scorrevole sul lato sinistro.

Riscaldamento della cabina tramite scambiatore di calore del refrigerante del motore, con ventola di riscaldamento a 3 velocità.

Parabrezza anteriore e posteriore con sbrinatore.

Radio.

ILLUMINAZIONE

Sistema di illuminazione conforme a standard StVZO ed europei.

Proiettori anteriori H7 alogeni.

SPECIFICHE TECNICHE

SOTTOCARRO E PNEUMATICI

Anteriore: assale di trasmissione finale a planetario rigido; freno a disco montato centralmente. Differenziale a slittamento limitato: 35%.

Posteriore: assale di trasmissione finale a planetario oscillante con ingranaggio riduttore integrato; bloccaggio oscillazione con sovrastruttura ruotata.

Differenziale a slittamento limitato: 35%

Angolo di oscillazione ± 10°

Freno di servizio ad azionamento idraulico con freno a disco montato centralmente e azione su tutte e 4 le ruote.

Freno idrostatico ausiliario tramite trasmissione a circuito chiuso.

Freno di stazionamento ad azionamento meccanico con freno a disco montato centralmente sull'assale anteriore.

Pneumatici: 405 /70 R 20 SPT9 Dunlop

PRESTAZIONI

Velocità di traslazione	0 - 20 km/h
Carico statico di ribaltamento in posizione frontale	4,370 kg
Carico statico di ribaltamento in posizione di rotazione totale	3 860 kg
Forza di strappo (benna)	55,4 kN
Forza di trazione	47,8 kN
Benna per applicazioni generiche (ISO 7546)	1.00 m ³
Pendenza superabile	30°
Livello di rumore	LwA 101 dB / LpA 76 dB

SICUREZZA

Sistema di sterzo: sistema di sterzo articolato, totalmente idraulico; 1 cilindro di sterzata con posizione finale di scarico su entrambi i lati; erogazione olio tramite valvola prioritaria con sensibilità al carico; sterzata rapida e semplice anche con il motore al regime minimo.

Angolo totale di sterzata

Sedile dell'operatore MSG85 con sospensioni idrauliche, peso regolabile, regolazioni longitudinali e in altezza, cintura di sicurezza sottoaddominale conforme a ISO 7096 e ISO 6683.

LIVELLI DI VIBRAZIONI CONFORMI ALLA DIRETTIVA 98/37/CEE ED EN474

Valori efficaci di accelerazione per l'intero corpo della macchina inferiori a	0.5 m/s ²
Per le estremità superiori	2.5 m/s ²

CAPACITÀ

Serbatoio carburante	100 I
Olio motore	81
Serbatoio idraulico	88

FREQUENZA DI MANUTENZIONE

Sostituzione dell'olio motore	500h
Sostituzione del filtro dell'olio motore	500h
Sostituzione del filtro del carburante	1 000h
Sostituzione dell'olio idraulico	1 000h
Sostituzione del fluido di raffreddamento	in base alle esigenze specifiche (almeno ogni 2 anni)

[DOTAZIONI OPZIONALI]

MOTORE

Motore diesel con filtro anti-particolato diesel (DPF) Versione per alta velocità fino a 36 km/h Acceleratore manuale per il regime del motore con arresto trasmissione idrostatica.

SISTEMA IDRAULICO

2° impianto idraulico supplementare sul castello di carico, (necessario per attrezzature con due funzioni idrauliche) | Filtro di bypass Kleenoil.

CABINA

Tettuccio di protezione FOPS panoramico | Girofaro giallo | Sportello con finestrino scorrevole sul lato destro | Kit di installazione radio | Illuminazione di lavoro.

PNEUMATICI

405/70 R20 EM01 Mitas | 360/80 R20 TRI2 Nokian | 380/75 R 20 XMCL Michelin | 400/70 R 20 XMCL Michelin | 405/70 R 20 MPT E-70 Conti | 405/70 R 20 XZSL Michelin | 500/45-20 J331 Alliance | Pneumatici speciali a richiesta.

SICUREZZA

Valvola di blocco di sicurezza per il cilindro del braccio benna e caricatrice Valvola di regolazione della fase di discesa.

RACCORDI

Attacco con valvola a sfera Attacco per rimorchi Rockinger.

CARATTERISTICHE VARIE

Unità di lubrificazione centralizzata | Vernice speciale | Olio biodegradabile | Dispositivo antifurto (immobilizzatore) | Pompa elettrica di rifornimento | Peso dell'assale posteriore: circa 270 kg | Valvole di blocco per cilindri di sollevamento e inclinazione benna | Allarme ausiliario per traslazione in retromarcia | Sistema di controllo della marcia in traslazione | Ulteriori dispositivi opzionali sono disponibili su richiesta.





Yanmar Construction Equipment Europe 25, rue de la Tambourine, 52100 SAINT-DIZIER France

ycee-contact@yanmar.com